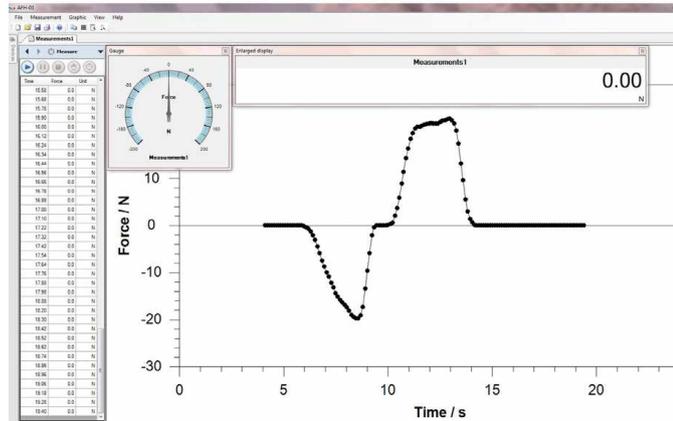


Software de transmisión de datos SAUTER AFH FAST



Time	Force [N]	Units	Units	Product Name	Upper Limit	Lower Limit	Child/Stock Measurement	Timezone
1	4.113088991	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
2	4.218979006	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
3	4.318979266	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
4	4.418979008	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
5	4.518981711	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
6	4.618981711	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
7	4.718981711	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
8	4.818981711	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
9	4.918981711	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
10	4.978995968	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
11	5.000954441	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
12	5.109183311	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
13	5.218981711	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
14	5.318981711	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
15	5.418981711	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
16	5.518981711	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
17	5.718981711	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
18	5.818981711	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
19	5.918981711	0 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
20	6.078995968	-0.4 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
21	6.179273099	-0.7 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
22	6.288845061	-1.3 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
23	6.399061353	-2.1 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
24	6.499061353	-3.1 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
25	6.619030754	-4.3 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
26	6.739030754	-5.9 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
27	6.81923932	-7.5 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
28	6.91923932	-8.7 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
29	7.019191475	-10 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
30	7.118991858	-10.9 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1
31	7.279217211	-12.7 s	N	FH 200	NaN	NaN	2011-11-09T11:51:26.093752+01:00	G.1



Software de transmisión de datos para mediciones de fuerza/tiempo

Características

- No menos de mediciones de fuerza se pasan en espacios de tiempo muy ahogados - a veces sólo dentro de pocos segundos
- Este tasa de transmisión rápida con hasta de 20 datos por segundo se puede realizar con la combinación de los medidores de fuerza SAUTER FH, FC o FL y el software AFH FAST
- Con AFH FAST se registra una curva de fuerza/tiempo y los datos de medición pueden ser exportados a Microsoft Excel®
- Compatible con el siguiente sistema operativo: Microsoft Windows 10®

Datos técnicos

- Velocidad de registro de datos en torno a 20 valores de medición por segundo con SAUTER FH, FC, FL, DA y DB
- Se incluyen en el ámbito de suministro los siguientes cables de interfaz:
 - RS-232 por SAUTER FH (FH-A01)
 - USB por SAUTER FL (FL-A01)

Accesorios

- **1** RS-232/USB-adaptador, para la conexión de aparatos periféricos con conexión USB, SAUTER AFH 12
- Adaptador RS-232/Ethernet para la conexión a una red Ethernet con dirección IP, KERN YKI-01

ESTÁNDAR



Modelo

SAUTER
AFH FAST

<p>Programa de ajuste CAL Para el ajuste de la precisión. Se precisa de una pesa de ajuste externa</p>	<p>Interfaz de datos USB Para conectar en el medidor a una impresora, ordenador u otro periférico</p>	<p>KERN Communication Protocol (KCP) El protocolo de comunicación de KERN es un conjunto de comandos de interfaz estandarizados para las balanzas de KERN y otros instrumentos que permite activar y controlar todos los parámetros relevantes del aparato. Gracias a este protocolo, los dispositivos de KERN con KCP se pueden integrar con facilidad en ordenadores, controladores industriales y otros sistemas digitales.</p>	<p>Accionamiento motorizado El movimiento mecánico se realiza mediante un motor eléctrico</p>
<p>Bloque de calibración Estándar para el ajuste o corrección del instrumento de medición</p>	<p>Interfaz de datos Bluetooth* Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos</p>		<p>Accionamiento motorizado El movimiento mecánico se realiza mediante un accionamiento motor paso a paso (stepper)</p>
<p>Función Peak-Hold Registro del valor máximo dentro de un proceso de medición</p>			<p>Fast-Move Puede registrarse toda la longitud del recorrido mediante un único movimiento de la palanca</p>
<p>Modo escaneo Registro y visualización en la pantalla continuo de datos de medición</p>	<p>Interfaz de datos WIFI Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos</p>		
<p>Push y Pull El instrumento de medición puede registrar fuerzas de tracción y de compresión</p>	<p>Interfaz de datos infrarrojo Para conectar un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otro periférico</p>	<p>Protocolización GLP/ISO De valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER</p>	<p>Evaluación de la conformidad Artículos con homologación para la construcción de sistemas legales para el comercio</p>
<p>Medición de longitud Registra las dimensiones geométricas de un objeto de ensayo o la longitud de movimiento de un proceso de verificación</p>	<p>Salidas de control (Optoacoplador, E/S digitales) Para conectar relés, lámparas de señales, válvulas, etc</p>	<p>Unidad de medida Conmutables mediante p. ej. unidades no métricas. Para más detalles véase Internet</p>	<p>Calibración DAkkS En el pictograma se indica la duración de la calibración DAkkS en días hábiles</p>
<p>Función enfoque Aumenta la precisión de la medición de un instrumento dentro de un rango de medición determinado</p>		<p>Medir con rango de tolerancia (función de valor límite) El valor límite superior e inferior son programables. Una señal óptica y acústica acompañan el ciclo de medición, véase el modelo correspondiente</p>	<p>Calibración de fábrica La duración de la calibración de fábrica se indica en días hábiles en el pictograma</p>
<p>Memoria interna Para que se guarden de forma segura los valores de medición en la memoria del aparato</p>	<p>Interfaz analógica Para la conexión de un aparato periférico adecuado para el procesamiento de los valores de medición analógicos</p>	<p>Protección antipolvo y salpicaduras IPxx En el pictograma se indica el tipo de protección, cf. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989 +A1:1999+A2:2013</p>	<p>Envío de paquetes En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días</p>
<p>Interfaz de datos RS-232 Para conectar medidor a una impresora, ordenador o red</p>	<p>Salida analógica Para la salida de una señal eléctrica en función de la carga (por ejemplo, tensión 0 V - 10 V o corriente 4 mA - 20 mA)</p>		<p>Envío de paletas En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días</p>
<p>Profibus Para la transmisión de datos, por ejemplo, entre balanzas, células de medición, controladores y dispositivos periféricos a grandes distancias. Adecuado para una transmisión de datos segura, rápida y tolerante a fallos. Menos susceptible a las interferencias magnéticas</p>	<p>Estadística El aparato calcula, a partir de los valores de medición almacenados, los datos estadísticos como el valor medio, la desviación estándar etc.</p>	<p>ZERO Restablecer la pantalla a "0"</p>	
<p>Impresora Puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición</p>	<p>Software para el ordenador Para traspasar los valores de medición del aparato a un ordenador</p>	<p>Alimentación con pilas Preparada para funcionamiento con pilas. El tipo de pila se indica en cada aparato</p>	
<p>Profinet Permite un intercambio de datos eficiente entre los dispositivos periféricos descentralizados (balanzas, células de medición, instrumentos de medición, etc.) y una unidad de control (controlador). Especialmente ventajoso cuando se intercambian valores medidos complejos, información sobre dispositivos, diagnósticos y procesos. Potencial de ahorro gracias a la reducción de los tiempos de puesta en marcha y a la posibilidad de integración de los dispositivos</p>		<p>Alimentación con acumulador interno Juego de acumulador recargable</p>	
<p>Impresora Puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición</p>	<p>Interfaz de red Para la conexión de la balanza/ un dispositivo de medición a una red Ethernet</p>	<p>Fuente de alimentación de enchufe 230 V/50Hz. De serie estándar en UE. También disponible en estándar GB, AUS o US bajo pedido</p>	
<p>Impresora Puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición</p>		<p>Fuente de alimentación integrada Integrado, 230V/50Hz in UE. 230 V/50Hz estándar en UE. Otros estándares p. ej. GB, AUS o US a petición</p>	

*La marca con la palabra *Bluetooth*® y los logotipos correspondientes son marcas comerciales registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc. y cualquier uso realizado por KERN & SOHN GmbH de esas marcas cuenta con la debida licencia. Otras marcas/denominaciones comerciales son propiedad de los titulares correspondientes.