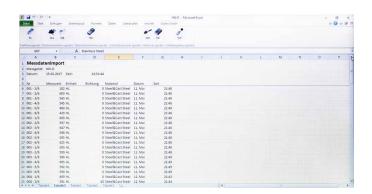


Datenübertragungssoftware SAUTER AFI-2.0



Plug-In zur Datenübernahme von Messdaten aus dem Messinstrument und Übergabe an einen PC, z. B. in Microsoft Excel®

Merkmale

- Ideal, um Messdaten aus dem internen Datenspeicher des Messinstruments in Microsoft Excel® zu übernehmen
- Lösung: das Plug-In SAUTER AFI-2.0 für Microsoft Excel®. Dadurch wird die Installation und das Erlernen einer weiteren Software vermieden
- Einfache Handhabung: Das Messinstrument wird mit dem PC verbunden. Auf Knopfdruck sucht das Plug-In SAUTER AFI-2.0 alle vorhandenen seriellen Schnittstellen des PC ab, findet das betreffende Messinstrument und liest dann den Messdatenspeicher aus

Technische Daten

• Passend für Serien SAUTER FL, FS, DA, DB, HN-D, HK-D, HK-DB, SW

Zubehör

- RS-232/Ethernet-Adapter zur Anbindung an ein IP-basiertes Ethernet-Netzwerk, KERN YKI-01
- USB/PC-Verbindungskabel (USB-A/USB mini), SAUTER FL-A01
- Weitere Details sowie kostenloser Download möglich im Downloadbereich des Webshops

STANDARD 1 DAY



MESSTECHNIK & PRÜFSERVICE 2024

SAUTER Piktogramme





Justierprogramm CAL

Zum Einstellen der Genauigkeit. Externe Justierreferenz notwendig



Kalibrier-Block

Standard zur Justierung bzw. Justierung des Messgerätes



Peak-Hold-Funktion

Erfassung des Spitzenwertes innerhalb eines Messprozesses



Scan-Modus

Kontinuierliche Messdatenerfassung und -anzeige im Display



Push und Pull

Das Messgerät kann Zug-und Druckkräfte erfassen



Längenmessung Erfasst die geometrischen Abmessungen eines Prüfobjekts bzw. die Bewegungslänge eines Prüfvorgangs



Fokus-Funktion

Erhöht die Messgenauigkeit eines Geräts innerhalb eines bestimmten Messbereichs



Interner Speicher

Zur Sicherung von Messwerten im Gerätespeicher



Datenschnittstelle RS-232

Bidirektional, zum Anschluss von Drucker und PC



Profibus

Zur Übertragung von Daten z. B. zwischen Waagen, Messzellen, Steuerungen und Peripheriegeräten über weite Strecken. Geeignet für sichere, schnelle, fehlertolerante Datenübertragung. Wenig anfällig für magnetische Störeinflüsse.



Profinet

Ermöglicht den effizienten Datenaustausch zwischen dezentralen Peripheriegeräten (Waagen, Messzellen, Messinstrumenten etc.) und einer Steuerungseinheit (Controller). Besonders vorteilhaft beim Austausch von komplexen Messwerten, Geräte-, Diagnose- und Prozessinformationen. Einsparpotential durch kürzere Inbetriebnahmezeiten und Geräteintegrationen möglich



Datenschnittstelle USB

Zum Anschluss des Messinstruments an Drucker. PC oder andere Peripheriegeräte



Datenschnittstelle Bluetooth'

Zur Datenübertragung von Waage/Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten



Datenschnittstelle WLAN

Zur Datenübertragung von Waage/Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten



Datenschnittstelle Infrarot

Zur Datenübertragung von Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten



Steuerausgang (Optokoppler, Digital I/O)

Zum Anschluss von Relais, Signallampen, Ventilen etc.



Schnittstelle Analog

Zum Anschluss eines geeigneten Peripheriegerätes zur analogen Messwertverarbeitung



Analogausgang

Zur Ausgabe eines elektrisches Signals in Abhängigkeit der Belastung (z. B Spannung 0 V - 10 V oder Stromstärke 4 mA - 20 mA)



Statistik

Das Gerät berechnet aus den gespeicherten Messwerten statistische Daten. wie Durchschnittswert. Standardabweichung etc.



PC Software

Zur Übertragung der Messdaten vom Gerät an einen PC



Drucker

An das Gerät kann ein Drucker zum Ausdruck der Messdaten angeschlossen



Netzwerkschnittstelle

Zum Anschluss der Waage/ des Messinstruments an ein Ethernet-Netzwerk



KERN Communication Protocol (KCP)

Ist ein standardisierter Schnittstellen-Befehlssatz für KERN-Waagen und andere Instrumente, der das Abrufen und Steuern aller relevanten Parameter und Gerätefunktionen erlaubt. KERN Geräte mit KCP kann man so ganz einfach in Computer, Industriesteuerungen und andere digitale Systeme integrieren



GLP/ISO-Protokoll **Printer**

Von Messwerten mit Datum, Uhrzeit und Seriennummer. Nur mit SAUTER-Druckern



Maßeinheiten

Umschaltbar z. B. auf nichtmetrische Einheiten. Weitere Details siehe Internet



Messen mit Toleranzbereich

(Grenzwertfunktion) Oberer und unterer Grenzwert programmierbar. Der Messvorgang wird durch ein akustisches oder optisches Signal unterstützt, siehe jeweiliges Modell



Staub- und Spritzwasserschutz IPxx

Die Schutzklasse ist im Piktogramm angegeben vgl. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999 +A2:2013



ZERO

Rücksetzen der Anzeige auf 0



Batterie-Betrieb

Für Batterie-Betrieb vorbereitet. Der Batterietyp ist beim jeweiligen Gerät angegeben



Akku-Betrieb

Wiederaufladbares Set



Steckernetzteil

230V/50Hz. Serienmäßig Standard FU. Auf Bestellung auch in Standard GB, AUS oder US lieferbar



Integriertes Netzteil

Integriert, 230V/50Hz in EU. Weitere Standards. wie z. B. GB, AUS, US auf Anfrage



Motorisierter Antrieb

Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Elektromotor



Motorisierter Antrieb

Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Schrittsynchronmotor (Stepper)



Fast-Move

Die gesamte Verfahrlänge kann durch eine einzige Hebelbewegung umfasst werden



Konformitätsbewertung

Artikel mit Bauartzulassung zum Bau eichfähiger Systeme



DAkkS-Kalibrierung

Die Dauer der DAkkS-Kalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben



Werkskalibrierung (ISO)

Die Dauer der Werkskalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben



Paketversand per Kurierdienst

Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben



Palettenversand per Spedition

Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben

*Der Name Bluetooth® und die Logos sind eingetragene Warenzeichen und gehören der Bluetooth SIG, Inc.. Jedwede Verwendung dieser Warenzeichen durch die KERN & SOHN GmbH erfolgt unter Lizenz. Andere Warenzeichen oder Markennamen sind eingetragene Warenzeichen ihrer jeweiligen Besitzei

