

Messzellen SAUTER CS Y1 · CO Y1-Y4 · CO Y5



CS Y1



CO Y1

CO Y2/CO Y3

CO Y4



CS Y1 Miniatur S-Wägezellen und S-Kraftmesszellen aus rostfreiem Stahl

Technische Daten

- Hohe Präzision (Kombinierter Fehler 0,05 % F.S.)
- Genauigkeitsklasse gemäß OIML C1
- RoHS konform
- Staub- und Spritzwasserschutz IP65
- Rostfreier Stahl
- Anwendungsgebiet: Zug- und Druckenwendungen, Gewicht- und Kraftmessung
- Geeignet für Kraftprüfstände, Hängewaagen, Silowaagen und weitere diverse Waagen
- Nennkennwert: 1,3 – 2 mV/V, je nach Nennlast
- Kabellänge ca. 2 m

CO Y1 – Y4 Miniatur Knopfmesszellen aus rostfreiem Edelstahl

CO Y1/CO Y4:

- Genauigkeitsklasse gemäß OIML G5
- Hohe Präzision (Kombinierter Fehler 0,5 % F.S.)
- RoHS konform
- Anwendungsgebiet: Druckenwendungen
- Geeignet für Gewicht- und Kraftmessung und Kraftprüfstände
- Nennkennwert: 1.0 – 1.5 mV/V, je nach Nennlast

CO Y2/Y3:

- Hohe Präzision: Kombinierter Fehler
CO Y2: 0,5 % F. S. | CO Y3: 0,1 % F. S.
- Genauigkeitsklasse gemäß OIML:
CO Y2: G5 | CO Y3: G10
- RoHS konform
- Anwendungsgebiet: Zug- und Druckenwendungen
- Geeignet für Gewicht- und Kraftmessung und Kraftprüfstände
- Nennkennwert: 1,5 – 2 mV/V, je nach Nennlast
- Kabellänge ca. 2 m

CO Y5 Zug- und Druck-Kraftmesszelle aus Edelstahl

Technische Daten

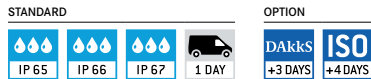
- Genauigkeit gemäß OIML R60 G1
- CE und RoHS konform
- Staub- und Spritzwasserschutz IP66 (gemäß EN 60529)
- Edelstahl
- Sehr niedrige Bauform
- Geeignet für Prüfstände, Kraftmessgeräte, Automationsanlagen, etc.
- 4-Leiter-Anschluss
- Nennkennwert:
CO 0.5-Y5, CO 1-Y5: 1 mV/V
CO 5-Y5, CO 10-Y5: 2 mV/V
- Kabellänge ca. 2 m



Modell Nennlast

SAUTER

CS 1-Y1	1 kg/10 N
CS 2-Y1	2 kg/20 N
CS 5-Y1	5 kg/50 N
CS 10-Y1	10 kg/100 N
CS 20-Y1	20 kg/200 N



Modell Nennlast

SAUTER

CO 10-Y1	10 kg/100 N
CO 20-Y1	20 kg/200 N
CO 50-Y1	50 kg/500 N
CO 100-Y1	100 kg/1 kN
CO 200-Y1	200 kg/2 kN
CO 500-Y1	500 kg/5 kN
CO 1000-Y1	1000 kg/10 kN
CO 2000-Y1	2000 kg/20 kN
CO 10-Y2	10 kg/100 N
CO 20-Y2	20 kg/200 N
CO 50-Y2	50 kg/500 N
CO 100-Y2	100 kg/1 kN
CO 200-Y2	200 kg/2 kN
CO 500-Y2	500 kg/5 kN
CO 1000-Y2	1000 kg/10 kN
CO 2000-Y2	2000 kg/20 kN
CO 5-Y3	5 kg/50 N
CO 10-Y3	10 kg/100 N
CO 5-Y4	5 kg/50 N
CO 10-Y4	10 kg/100 N

* bis 500 kg / 5 kN



Modell Nennlast

SAUTER

CO 0.5-Y5	0,5 kg/5 N
CO 1-Y5	1 kg/10 N
CO 5-Y5	5 kg/50 N
CO 10-Y5	10 kg/100 N

CAL EXT **Justierprogramm CAL**
Zum Einstellen der Genauigkeit. Externe Justierreferenz notwendig

CAL BLOCK **Kalibrier-Block**
Standard zur Justierung bzw. Justierung des Messgerätes

PEAK **Peak-Hold-Funktion**
Erfassung des Spitzenwertes innerhalb eines Messprozesses

SCAN **Scan-Modus**
Kontinuierliche Messdatenerfassung und -anzeige im Display

PUSH/PULL **Push und Pull**
Das Messgerät kann Zug- und Druckkräfte erfassen

SCALE **Längenmessung**
Erfasst die geometrischen Abmessungen eines Prüfobjekts bzw. die Bewegungslänge eines Prüfungsvorgangs

FOCUS **Fokus-Funktion**
Erhöht die Messgenauigkeit eines Geräts innerhalb eines bestimmten Messbereichs

MEMORY **Interner Speicher**
Zur Sicherung von Messwerten im Gerätespeicher

RS 232 **Datenschnittstelle RS-232**
Bidirektional, zum Anschluss von Drucker und PC

PROFIBUS **Profibus**
Zur Übertragung von Daten z. B. zwischen Waagen, Messzellen, Steuerungen und Peripheriegeräten über weite Strecken. Geeignet für sichere, schnelle, fehlertolerante Datenübertragung. Wenig anfällig für magnetische Störeinflüsse.

PROFINET **Profinet**
Ermöglicht den effizienten Datenaustausch zwischen dezentralen Peripheriegeräten (Waagen, Messzellen, Messinstrumenten etc.) und einer Steuerungseinheit (Controller). Besonders vorteilhaft beim Austausch von komplexen Messwerten, Geräte-, Diagnose- und Prozessinformationen. Einsparpotential durch kürzere Inbetriebnahmezeiten und Geräteintegrationen möglich

USB **Datenschnittstelle USB**
Zum Anschluss des Messinstruments an Drucker, PC oder andere Peripheriegeräte

BT **Datenschnittstelle Bluetooth***
Zur Datenübertragung von Waage/Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten

WLAN **Datenschnittstelle WLAN**
Zur Datenübertragung von Waage/Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten

IR **Datenschnittstelle Infrarot**
Zur Datenübertragung von Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten

SWITCH **Steuerausgang (Optokoppler, Digital I/O)**
Zum Anschluss von Relais, Signallampen, Ventilen etc.

ANALOG **Schnittstelle Analog**
Zum Anschluss eines geeigneten Peripheriegerätes zur analogen Messwertverarbeitung

DUAL **Analogausgang**
Zur Ausgabe eines elektrischen Signals in Abhängigkeit der Belastung (z. B. Spannung 0 V - 10 V oder Stromstärke 4 mA - 20 mA)

LAN **Statistik**
Das Gerät berechnet aus den gespeicherten Messwerten statistische Daten, wie Durchschnittswert, Standardabweichung etc.

SOFTWARE **PC Software**
Zur Übertragung der Messdaten vom Gerät an einen PC

PRINT **Drucker**
An das Gerät kann ein Drucker zum Ausdruck der Messdaten angeschlossen werden

LAN **Netzwerkschnittstelle**
Zum Anschluss der Waage/des Messinstruments an ein Ethernet-Netzwerk

KCP PROTOCOL **KERN Communication Protocol (KCP)**
Ist ein standardisierter Schnittstellen-Befehlssatz für KERN-Waagen und andere Instrumente, der das Abrufen und Steuern aller relevanten Parameter und Gerätefunktionen erlaubt. KERN Geräte mit KCP kann man so ganz einfach in Computer, Industriesteuerungen und andere digitale Systeme integrieren

GLP PRINTER **GLP/ISO-Protokoll Printer**
Von Messwerten mit Datum, Uhrzeit und Seriennummer. Nur mit SAUTER-Druckern

UNIT **Maßeinheiten**
Umschaltbar z. B. auf nichtmetrische Einheiten. Weitere Details siehe Internet

TOL **Messen mit Toleranzbereich** (Grenzwertfunktion)
Oberer und unterer Grenzwert programmierbar. Der Messvorgang wird durch ein akustisches oder optisches Signal unterstützt, siehe jeweiliges Modell

IP **Staub- und Spritzwasserschutz IPxx**
Die Schutzklasse ist im Piktogramm angegeben vgl. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013

ZERO **ZERO**
Rücksetzen der Anzeige auf 0

BATT **Batterie-Betrieb**
Für Batterie-Betrieb vorbereitet. Der Batterietyp ist beim jeweiligen Gerät angegeben

ACCU **Akku-Betrieb**
Wiederaufladbares Set

230 V **Steckernetzteil**
230V/50Hz. Serienmäßig Standard EU. Auf Bestellung auch in Standard GB, AUS oder US lieferbar

230 V **Integriertes Netzteil**
Integriert, 230V/50Hz in EU. Weitere Standards, wie z. B. GB, AUS, US auf Anfrage

ELECTRO **Motorisierter Antrieb**
Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Elektromotor

STEPPER **Motorisierter Antrieb**
Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Schrittsynchronmotor (Stepper)

FASTMOVE **Fast-Move**
Die gesamte Verfahrhöhe kann durch eine einzige Hebelbewegung umfasst werden

M **Konformitätsbewertung**
Artikel mit Bauartzulassung zum Bau eichfähiger Systeme

DAkKS +3 DAYS **DAkKS-Kalibrierung**
Die Dauer der DAkKS-Kalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben

ISO +4 DAYS **Werkskalibrierung (ISO)**
Die Dauer der Werkskalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben

1 DAY **Paketversand per Kurierdienst**
Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben

2 DAYS **Palettenversand per Spedition**
Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben

*Der Name Bluetooth® und die Logos sind eingetragene Warenzeichen und gehören der Bluetooth SIG, Inc.. Jedwede Verwendung dieser Warenzeichen durch die KERN & SOHN GmbH erfolgt unter Lizenz. Andere Warenzeichen oder Markennamen sind eingetragene Warenzeichen ihrer jeweiligen Besitzer.